

OFTF

Čidlo povrchové teploty



- Shrnutí** Malé příložené čidlo teploty s hliníkovým krytem.
- Použití**
- **Systémy VVK – měření teploty rovných a mírně zaoblených povrchů, např. k měření povrchové teploty oken, pro hlídání rosného bodu nebo pro měření teploty povrchu topných ploch (stěn, panelů).**
- Funkce** Senzor využívá dvou vodičový snímací prvek, jehož signál je přiveden na svorky. Základní provedení se dodává s prvkem Pt1000 pro I/O moduly domat, další typy viz tabulka níže.
- Čidla jsou určena pro provoz v běžném, chemicky neagresivním prostředí. Nevyžadují údržbu a lze je montovat v libovolné poloze obvykle lepením, příp. pomocí otvoru v horní části čidla.
- Konce kabelu jsou odizolované a opatřené koncovkami pro montáž do svorek. Standardní délka kabelu 1,5 m, jiné délky na vyžádání. Volitelně se silikonovým kabelem SiHF pro teploty do 180 °C.

Technické údaje

Doporučený měřicí proud	asi 1 mA
Rozsah měření	-30 až +105 °C
Krytí	IP65(lisované), na vyžádání IP68 (zalité) (DIN EN 60529)
Zapojení	dvouvodičové
Pouzdro	hliník
Kabel	PVC LiYY, 2x0,25 mm ² , 1,5 m
Izolační odpor	> 100 MOhm při 20°C, 500 V ss

Hmotnost	< 0,1 kg
Rozměry	8x8x40 mm, délka kabelu standardně 1,5 m

Typy čidel

Typ	Objednávka	Přesnost
Pt100	na vyžádání	dle DIN EN 60751 třída B
Pt1000	výchozí typ prvku	dle DIN EN 60751 třída B
Ni1000 TK6180 (charakteristika Sauter)	na vyžádání	dle DIN EN 43760 třída B
Ni1000 TK5000 (charakteristika L&G)	na vyžádání	
NTC 1,8 kOhm	na vyžádání	DIN EN 44070

Při objednávání udávejte:

typ měřicího prvku – viz výše, výchozí je Pt1000

délku kabelu – výchozí je 1,5 m.

Při projektování dbejte na to, že odpor kabelu může způsobit chybu měření teploty. Chyba je tím větší, čím větší je délka kabelu a čím menší je průřez vodiče.

Pro 50 m kabelu a čidlo Pt1000 platí následující údaje:

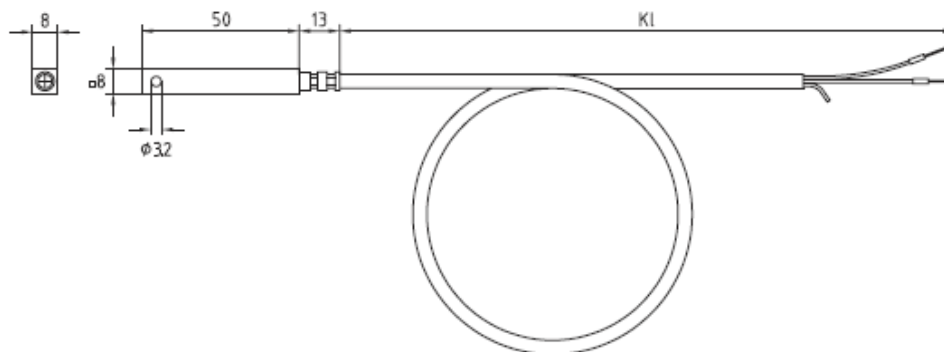
kabel s vodiči 0.50 mm² ... chyba 0.90 K

kabel s vodiči 0.75 mm² ... chyba 0.60 K

kabel s vodiči 1.00 mm² ... chyba 0.44 K.

Pro jiné délky kabelů jsou chyby přibližně lineární.

Rozměry



Změny ve verzích

03/2015 — Provedení úpravy tabulky přesnosti čidel, úprava tříd přesnosti a doplnění informace o chybě měření